BLD Forge Direct
Shanxi Baolongda Forging Co., Ltd. | USCC 9114092155147945X7
Wei Village, Shenshan Town, Dingxiang County, Xinzhou City, Shanxi Province 035400, China
quote@bldforgedirect.com | WhatsApp +86 180 9217 8292 | www.bldforgedirect.com

Технические данные для запроса

Кованые корпуса трубопроводной арматуры по чертежу изготовителя

Обновлено 28.11.2026
https://www.bldforgedirect.com/ru/pokovki-korpusov-armatury/
Отправить запрос: https://www.bldforgedirect.com/ru/send-rfq/

Корпус — основная деталь арматуры, работающая под давлением; его поковка рассчитывается по чертежу изготовителя: проходное сечение, сечения стенок, класс давления, марка материала, стадия механической обработки, масса заготовки, объём НК и документы.

Технические характеристики поковок корпусов арматуры

Объём и типоразмеры	
Корпус под давлением	Поковки корпусов арматуры рассматриваем по проходному сечению, сечениям стенок, геометрии корпуса, зонам под давлением и припуску на механическую обработку.
Исполнения	• Кованые заготовки корпусов арматуры • Корпуса арматуры после черновой механической обработки • Корпуса шаровых кранов • Корпуса под давлением по чертежу
Стандарты и материалы	
Стандарты / чертежи	• Чертёж изготовителя арматуры и его редакция • Стандарт ASTM или EN на материал, указанный в чертеже • Класс давления проекта и спецификация на работу под давлением • Спецификация НК для зон под давлением • Требования к термообработке и размерному отчёту
Материалы	• Корпуса из углеродистой стали • Корпуса из низкотемпературной стали • Корпуса из нержавеющей стали • Корпуса из дуплексной и легированной стали • Марки для зон под давлением, заданные проектом
Геометрия, допуски и контроль	
Типичная основа запроса	Чертежи изготовителя арматуры, условия работы под давлением, марка материала, масса заготовки и схема НК — до расчёта цены.
Ключевые размеры	Проходное сечение, толщина стенки корпуса, геометрия ответвлений, фланцевая зона или зона присоединения и припуск на механическую обработку.
Объём контроля	УЗК, МПК/ПВК, протокол термообработки, МТС 3.1, размерный отчёт и прослеживаемость.

Проверяем до расчёта цены	• Редакция чертежа и геометрия корпуса • Проходное сечение, расточка и зона присоединения • Сечения стенок в зонах под давлением и припуск на них • Марка материала и термообработка • Стадия механической обработки — кованая заготовка, черновая обработка или дальше • Масса заготовки • Объём УЗК и МПК или ПВК, МТС 3.1 и прослеживаемость
Логика закупки	
Для каких позиций	Заготовки корпусов арматуры и поковки корпусов после черновой механической обработки — по чертежу.
Применение	Изготовители арматуры, оборудование под давлением, нефтепромысловая и энергетическая арматура, регулирующие устройства для нефтехимии.