

**Технические данные для запроса**

Поковки деталей трубопроводной арматуры: крышки, тройники, диски, заготовки штоков

Обновлено 01.10.2026

<https://www.bldforgedirect.com/ru/pokovki-klapanov/>Отправить запрос: <https://www.bldforgedirect.com/ru/send-rfq/>

Крышки, тройники, диски и заготовки штоков арматуры проверяем по чертежу, рабочему давлению, марке материала, припуску на механическую обработку, термообработке, объёму НК и документам — до расчёта цены и срока. Корпуса арматуры рассчитываются на отдельной странице.

Технические характеристики поковок деталей арматуры

Объём и типоразмеры	
Детали арматуры	Крышки, тройники, диски, заготовки штоков и другие детали под давлением вокруг корпуса арматуры рассматриваем как кованые заготовки или детали после черновой механической обработки; корпусам арматуры отведена отдельная страница.
Исполнения	• Поковки крышек арматуры • Поковки тройников арматуры • Заготовки дисков и штоков • Детали арматуры под давлением • Нестандартные заготовки арматуры • Детали арматуры по чертежу
Стандарты и материалы	
Стандарты / чертежи	• Чертежи заказчика и спецификации проекта арматуры • Стандарты ASTM на материал • Требования проекта к НК • Требования к термообработке и размерному отчёту
Материалы	• Поковки арматуры из углеродистой стали • Поковки арматуры из низкотемпературной стали • Поковки арматуры из нержавеющей стали • Поковки арматуры из дуплексной и легированной стали • Материалы деталей под давлением, заданные проектом
Геометрия, допуски и контроль	
Типичная основа запроса	Редакция чертежа, работа под давлением, материал, сечения стенок, припуск, термообработка и объём НК.
Ключевые размеры	Расточка, геометрия патрубков, стенка под давлением, фланцевая зона или зона под приварку, припуск на механическую обработку и масса заготовки.



BLD Forge Direct

Shanxi Baolongda Forging Co., Ltd. | USCC 9114092155147945X7

Wei Village, Shenshan Town, Dingxiang County, Xinzhou City, Shanxi Province 035400, China

quote@bldforgedirect.com | WhatsApp +86 180 9217 8292 | www.bldforgedirect.com

Объём контроля	Объём НК, прослеживаемость материала, МТС 3.1, протокол термообработки и размерный отчёт.
Проверяем до расчёта цены	• Редакция чертежа и геометрия • Работа под давлением и ответственные участки стенки • Марка материала и термообработка • Масса поковки и припуск на механическую обработку • НК и инспекция третьей стороной • МТС и документы прослеживаемости
Логика закупки	
Для каких позиций	Крышки, тройники, диски, заготовки штоков и другие детали арматуры под давлением — кованые заготовки или детали после механической обработки.
Применение	Изготовители арматуры, нефтепромысловое оборудование, энергетика, нефтехимия и системы регулирования давления.