

**Технические данные для запроса**

Кованые глухие фланцы по стандарту или чертежу

Обновлено 01.10.2026

<https://www.bldforgedirect.com/ru/glukhie-flantsy/>Отправить запрос: <https://www.bldforgedirect.com/ru/send-rfq/>

Глухие фланцы обычно закупаются одной позицией вместе с ответными фланцами линии. Для расчёта цены нужны стандарт, размер, Class или PN, исполнение уплотнительной поверхности, материал, толщина, маркировка, объём контроля и страна поставки.

Технические характеристики глухих фланцев

Объём и типоразмеры	
Размеры и классы	Опубликованная область ASME, по которой мы распределяем запросы: B16.5 — классы 150–1500 при NPS 1/2–24 и Class 2500 при NPS 1/2–12; B16.47 — классы 75–900 при NPS 26–60. Возможность изготовления и DN/PN по EN/DIN/ГОСТ подтверждаем по конкретной спецификации или чертежу.
Исполнения	- Глухие фланцы ASME B16.5 - Глухие фланцы EN 1092-1 тип 05 - Глухие фланцы DIN - Глухие фланцы ГОСТ - Глухие фланцы высокого давления - Глухие фланцы под уплотнение RTJ - Глухие фланцы по чертежу заказчика
Стандарты и материалы	
Стандарты / чертежи	- ASME B16.5 - EN 1092-1 - Стандарты DIN с обозначением PN - ГОСТ 33259 / 12820 / 12821 - Чертёж проекта или спецификация на закупку
Марки материала	- ASTM A105 / A105N - ASTM A350 LF2 - Нержавеющие марки ASTM A182 - Дуплексные и супердуплексные марки - Легированные стали по проекту
Геометрия, допуски и контроль	
Ключевые размеры	Наружный диаметр, толщина, расположение отверстий под болты, уплотнительная поверхность RF/FF/RTJ, поверхность под прокладку и требование к испытанию давлением.



BLD Forge Direct

Shanxi Baolongda Forging Co., Ltd. | USCC 9114092155147945X7

Wei Village, Shenshan Town, Dingxiang County, Xinzhou City, Shanxi Province 035400, China

quote@bldforgedirect.com | WhatsApp +86 180 9217 8292 | www.bldforgedirect.com

Объём контроля	Проверка толщины, отверстий, шероховатости уплотнительной поверхности и маркировки; МТС 3.1, PMI и неразрушающий контроль — если этого требует работа под высоким давлением.
Проверяем до расчёта цены	• Наружный диаметр и толщина • Расположение отверстий под болты • Уплотнительная поверхность: RF, FF или RTJ • Класс давления Class / PN • Сертификат на материал и маркировка номера плавки • Требования к НК и размерному отчёту
Логика закупки	
Для каких позиций	Заглушка конца трубы, штуцера сосуда и позиции для отключения участка под давлением.
Применение	Отключение трубопроводов, штуцеры сосудов под давлением, заглушки концов арматуры и ремонтные заглушки.